**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДБОРА МУФТЫ  
 ENQUIRY FOR THE SELECTION OF COUPLINGS № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

ПРЕДПРИЯТИЕ ЗАКАЗЧИК/  
CUSTOMER COMPANY\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ДАТА/ DATE \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

№ ЗАПРОСА/REQUEST №

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование установки/агрегата(тип. №зав. поз.)  Name of Machine/Unite (type, ser.№, pos.) |  | | | |
| Место расположения установки  Plant site | НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ OPEN AIR | ⬜ | В ПОМЕЩЕНИИ INDOOR | ⬜ |
| Рабочее положение муфты Hub operation position | ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ HORIZONTAL | ⬜ | ВЕРТИКАЛЬНОЕ VERTICAL | ⬜ |

**ПРИВОДИМЫЙ АГРЕГАТ / DRIVEN МACHINE**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ NAME OF MACHINE | |  | |
| ТИП / TYPE | |  | |
| МАРКА / BRAND | |  | |
| ТЕМПЕРАТУРА ВАЛА  SHAFT TEMPERATURA | | MIN: °С MAX: °С | |
| **ДОПУСТИМЫЕ СМЕЩЕНИЯ КОНЦА ВАЛА Allowable offset shaft end** | | | |
| ОСЕВЫЕ/AXIAL | РАДИАЛЬНЫЕ/RADIAL | | УГЛОВЫЕ/ANGULAR |
| mm | mm | | ° |

**ПРИВОД / DRIVING MACHINE**

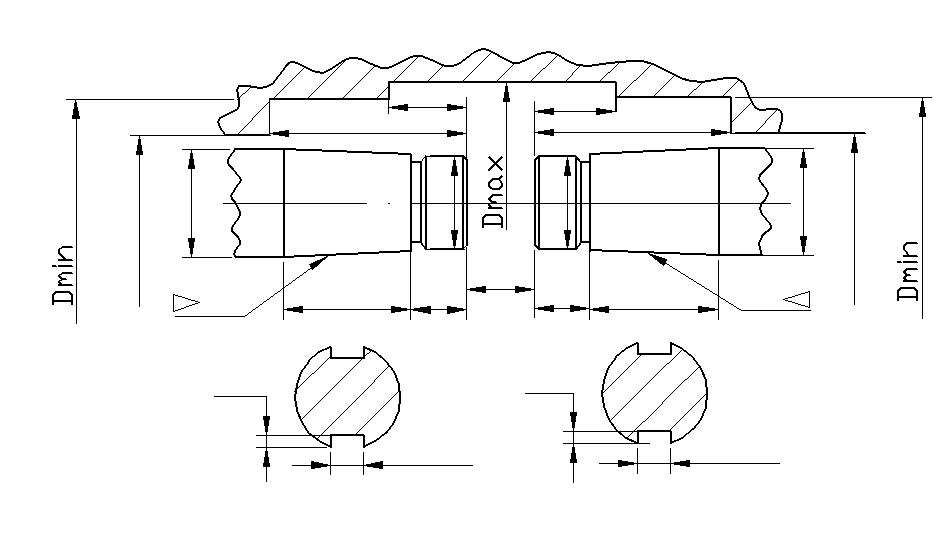
|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| НАИМЕНОВАНИЕ NAME OF MACHINE | |  | |
| ТИП / TYPE | |  | |
| МАРКА / BRAND | |  | |
| МОЩНОСТЬ / POWER | | кВт / kW | |
| МАКС. ПУСКОВОЙ МОМЕНТ MAX STARTING TORQUE | | Нм / Nm | |
| СКОРОСТЬ ВРАЩ.ВАЛА,об/мин SHAFT SPEED, RPM | | НОМИН./RATED МАКС/MAX  КРИТ./CRIT.1 КРИТ.CRIT.2: | |
| ТЕМПЕРАТУРА ВАЛА SHAFT TEMPERATURA | | MIN: °С MAX: °С | |
| **ДОПУСТИМЫЕ СМЕЩЕНИЯ КОНЦА ВАЛА Allowable offset shaft end** | | | |
| ОСЕВЫЕ/AXIAL | РАДИАЛЬНЫЕ/RADIAL | | УГЛОВЫЕ/ANGULAR |
| mm | mm | | ° |

Величина и направление температурных перемещений валов / The magnitude and direction of the thermal movements of the shaft:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Присоединительные размеры /** **Mounting dimensions**



Количество шпоночных пазов

Number of keyways: \_\_\_\_\_\_\_

ЦИЛИНДР / КОНУС

CYLINDER / TAPER

ЦИЛИНДР / КОНУС

CYLINDER / TAPER

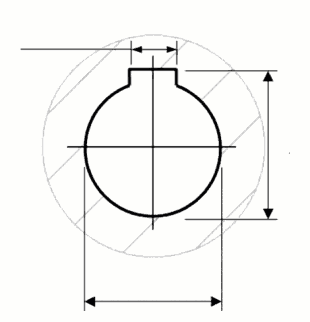
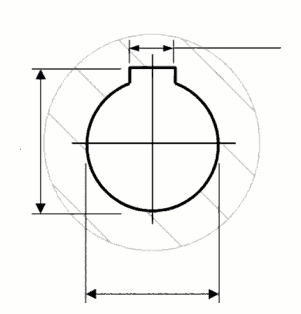
Количество шпоночных пазов

Number of keyways: \_\_\_\_\_\_\_

**СТОРОНА ПРИВОДА/  
DRIVER SIDE**

**СТОРОНА приводИМОГО вала/**

**DRIVEN SIDE**



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ / OPTIONAL** | | | **ПРИМЕЧАНИЕ / NOTICE** |
| ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИЯ ⬜ ELECTRICAL INSULATION | БАЛАНСИРОВКА ⬜ BALANCING | НЕИСКРЯЩАЯСЯ КОНСТР. ⬜ NON-SPARKING |
| НЕОБХОДИМЫЙ СТАНДАРТ REQUIRED STANDARD | API 610 ⬜ API 671 ⬜ НЕТ/ NO ⬜  ДРУГОЙ / OTHER \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| ТРЕБОВАНИЯ К РАСТОЧКЕ ПОЛУМУФТ ⬜  REQUIREMENTS FOR HUB BORING | (УКАЗАТЬ/SPECIFY) | |

Заполнил / BY\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Ф.И.О., должность, контактный тел./факс, e-mail  Name, position, contact tel. / Fax, e-mail)

проверил / CHECKED\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Ф.И.О., должность, контактный тел./факс, e-mail  Name, position, contact tel. / Fax, e-mail)