**Опросный лист на ПУ СГУ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Проект:** | **Дата:** |
| **Заказчик:** |
| **Контактные данные:** |
| **1** | **Основные характеристики компрессора** |
| 1.1 | Производитель компрессора |  |
| 1.2 | Модель компрессора |  |
| 1.3 | Назначение компрессора |  |
| 1.4-1.5 | Чертёж компрессора прилагается | **Да/Нет** | Принцип. схема прилагается | **Да/Нет** |
| 1.6-1.7 | Тип ГДУ |  | Размещение |  |
| 1.8-1.9 | Кол-во корпусов |  | Уплотнений на корпус (шт) |  |
| 1.10 | Скорость (об/мин) | Валоповорот: | Мин/Норм./Макс.: | / / |
| **1.11** | **Рабочие условия** | **Запуск** | **Всас** | **Нагнетание** |
| 1.11.1 | Давление (Бар А) |  |  |  |
| 1.11.2 | Температура (*оС*) |  |  |  |
| 1.11.3 | Давление останова под давлением (SOP) (бар изб.) |  |
| **Примечание 1:** Стартовый и процессный газ один и тот же? Необходимо предоставить все вероятные составы газа. Есть ли периоды статического удержания?**Если да, то какова продолжительность? Скорость снижения температуры известна?****Примечание 2:** Продувочный и стартовый газ один и тот же? Необходимо предоставить все вероятные составы газа. **Примечание 3:** Вероятны изменения в процессе? Необходимо предоставить все вероятные варианты работы. |
| **2** | **Характеристики объектов на площадке** |
| 2.1 | Азот | Мин. | Норм. | Макс. |
| 2.1.1 | Давление (бар. изб) |  |  |  |
| 2.1.2 | Температура (*оС*) |  |  |  |
| 2.2 | Воздух/Другое\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ( (уточнить) | Мин. | Норм. | Макс. |
| 2.2.1 | Давление (бар. изб) |  |  |  |
| 2.2.2 | Температура (*оС*) |  |  |  |
| 2.3 | Другое\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ( (уточнить) | Мин. | Норм. | Макс. |
| 2.3.1 | Давление (бар. изб) |  |  |  |
| 2.3.2 | Температура (*оС*) |  |  |  |
| **3** | **Композиция процессного газа**Просим указать компоненты процессного газа и любые примеси |
|  |  | % |  |  | % |  |  | % |  |  | % |
|  |  | % |  |  | % |  |  | % |  |  | % |
|  |  | % |  |  | % |  |  | % |  |  | % |
|  |  | % |  |  | % |  |  | % |  |  | % |
|  |  | % |  |  | % |  |  | % |  |  | % |
|  |  | % |  |  | % |  |  | % |  |  | % |
| Просим использовать пункт 3 при необходимости |
| **4** | **Примеси в газе** |
|  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |
|  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |
|  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |
|  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |  |  | РРМ/% |
| **5** | **Параметры процессного газа** |
|  | **Норм.** | **Ном.** | **Др. условия** |
| 5.1 | Объём на входе (ВЛАЖНЫЙ) |  |  |  |
| 5.2 | Коэффициент сжатия |  |  |  |
| 5.3 | Молекулярный вес |  |  |  |
| 5.4 | Относительная влажность |  |  |  |
| 5.5 | Ср/Сv |  |  |  |
| **6** | **Условия окр. среды на площадке** |
| 6.1 | Температура мин./макс (*оС*) | / |
| 6.2 | Местоположение площадки (береговая, в пустыне, др.) |  |
| 6.3 | Расположение компрессора (внутри, снаружи) |  |
| **7** | **Дополнительная информация** |
| 7.1 | Классификация взрывоопасной среды |  |
| 7.2 | Отвод | **Да/Нет** | Свеча | **Да/Нет** |
| 7.3 | Давление на отводе или свече (Мин./норм./макс.) | **/ /** |
| **8** | **Основные технические требования** |
| 8.1 | Состав и требования к конструкции |  |
| 8.2 | Комплект поставки и ЗИП |  |
| 8.3 | Требования к элементам КИП и А |  |
| 8.4 | Требования к документации |  |
| 8.5 | Требования к транспортировке, упаковке и гарантии |  |
| 8.6 | Дополнительные требования |  |